



日産「スクラッチガードコート」の採用車種

車種	型式	グレード	発売時期	カラーネーム	カラーNo.	注記
エクストレイル	T30	特別仕様車(生産終了)	2006年1月	ダイヤモンドブラック	KH3	1色のみ

※スクラッチガードコートエディション

日産「スクラッチシールド(ASAP)」の採用車種

車種	型式	グレード	発売時期	カラーネーム	カラーNo.	注記
エクストレイル	T31	20 S	2007年8月	バーニングレッド	AX6	全車種 全色標準
		20 X		ダイヤモンドブラック	G41	
		20 GT		ブレードシルバー	K51	
		20 St	2008年11月	ダイヤモンドシルバー	KY0	
		20 Xt		サファイアブルー	B53	
		25 St		アイアングレー	K55	
		25 Xt		ホワイトパール(3P)	QX1	
		DRIVING GEAR アクシス 5グレード		シャンパンシルバー(アクシスのみ)	EV0	
		フーガ	Y50	250 GT TYPE S	2008年6月	
250GT/250GT TYPE P	2007年12月			ストラフィアブルー	K52	
350 GT				タイタニウムグレー	KAC	
350 GT TYPE P/S						
450 GT						
450 GT TYPE P/S						
シーマ	F50 後期	450 VIP	2008年2月	クリスタルホワイトパール	QAA	全車種 全色標準
		450 XV		ブリリアントシルバーM	K23	
		450 XL		ウォームサテンシルバー	HAA	
		450 VIPFOUR		ダークブルーパール	BW5	
		450 XFOUR		スーパーブラック	KH3	
ティアナ	J32	350 XV	2008年6月	ディープアメジストグレー	LAA	全車種 全色標準
		250 XV/XL/XE		フランボワーズレッド	NAB	
		250 XL FOUR		ルナブルー	B46	
		250 XE FOUR		サファイアブラック	B20	
		AXIS		ブリリアントシルバーM	K23	
ムラーノ	Z51	350 XV	2008年9月	グレイッシュブロンズM	CAB	全車種 全色標準
		350 XL		ダークブルーパール	BW5	
		250 XV		ブレードシルバー	RAA	
		250XL		ホワイトパール(3P)	QX1	
				ブリリアントシルバーM	K23	
スカイライン	V36 後期	250GT Type P/S/V	2008年12月	クリスタルホワイトパール	QAA	全車種 全色標準
		250GT		ブリリアントシルバーM	K23	
		250GT FOUR		スーパーブラック	KH3	
		250GT FOUR		ブレードシルバー	K51	
		370GT Type SP		ストラフィアブルー (PM)	K52	
		370GT Type P		クリムゾンレッド	A51	
		370GT Type S				
フェアレディZ	Z34	-	2008年12月	ブリリアントホワイトパール	QAB	全車種 全色標準
		Version S		プレミアムアルティメイトイエロー	EAC	
		Version ST		プレミアムマンブルー	RAE	
		Version T		ブリリアントシルバーM	K23	
				ブレードシルバー	K51	
	タイタニウムグレー	KAC				
	ダイヤモンドブラック	G41				
	パイラントレッド	A54				

※上記車種に関するスクラッチシールドはドアミラーおよびサイドシルを除く、車体色塗装部位に塗布しております。

プレジデント	後期	Sovereign 4人乗り	2008年2月	スーパーブラック	KH3	全車種 全色標準
		Sovereign 5人乗り		ブレードシルバー	K51	
				ダークブルーパール	BW5	
				クリスタルホワイトパール	QAA	

※プレジデントのスクラッチシールドはトランクリッドフィニッシャーを除く、車体色塗装部位に塗布しております。 ※2009年2月27日現在情報

太文字(特別塗装色)

その他(インフィニティ)

EX

FX(S51型)

G37セダン(2008年9月発売)

スクラッチシールド

参考資料HP(日産自動車ホームページ)説明動画もあり

<http://www.nissan-global.com/JP/TECHNOLOGY/INTRODUCTION/DETAILS/SCRATCH/>

スクラッチシールド(Scratch shield)とは、日産自動車の軟質樹脂を配合したクリアー塗装である。スクラッチガードコートに進化版として登場した。

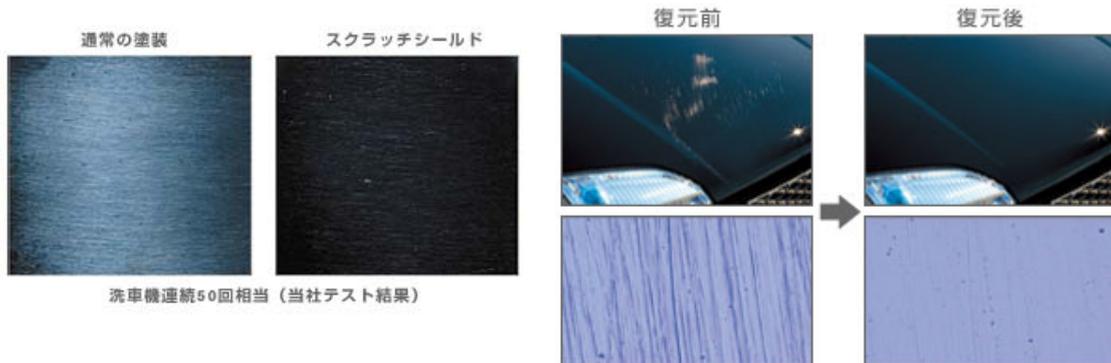
目的

日常での使用で生じる細かい擦りキズによる塗装表面の劣化を防ぎ、新車時の塗装品質を長期間維持出来る全く新しい塗料を開発しました。

特長

塗装表面のクリアーコートに、柔軟性が高く強靱なスクラッチガードコートを採用することで、以下の効果が得られます。

従来の塗装と比較して、細かい擦りキズ等を1/5程度に低減することができます。



ある程度の擦りキズが生じた場合でも、時間の経過とともに、ほぼキズが生じる前の状態まで復元します。

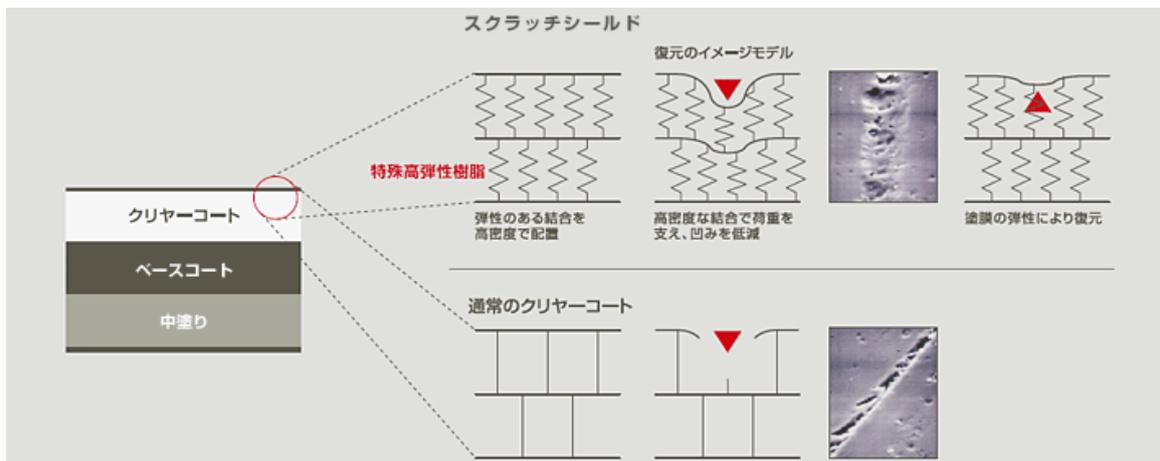
技術概要

通常のクリアーコートに特殊高弾性樹脂を配合することで柔軟性を向上させています。さらに、樹脂の

結合密度を高くすることで、強靱性を高めています。

クリアー塗装が剥がれるような深いキズや、クリアー塗装自体が切断された場合には復元しません。

周囲の温度状況、キズの深さによって復元する時間は変化します。(キズの復元に1週間程度の時間を要する場合があります。)





スプレムラックス CP

低溶剤型 耐擦り傷性クリヤー

C 4

製品概要

スプレムラックス CP は、新車に耐擦り傷性クリヤーを採用している車輛を補修するための、低溶剤型クリヤーです。

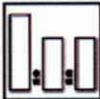
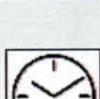
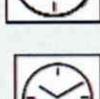
2004/42/IIIB(d)(420)419 : 製品分類: IIB.d RFU での EU 制限値は VOC 最大 420 g/L
本製品の VOC 含有量は 419 g/L

技術特性

貯蔵安定期間 : 60 ヶ月 比重 : 1.009 g/cm³ 塗装可能面積(膜厚 1 μm) : 320 m²/L
色 : 透明 固形分 : 62.2 %

前処理

スプレムラックス CP は、オニキス HD のベースコートに塗装できるように設計されました。

	混合比	<table border="0"> <tr> <td>SUPREMELUX CP</td> <td>300 (vol.)</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>H 420</td> <td>100 (vol.)</td> <td>37 g</td> </tr> <tr> <td>SC 850</td> <td>100 (vol.)</td> <td>29 g</td> </tr> </table> <p>塗装前に十分攪拌し、ストレーナーで濾過して下さい。 注意 : 温度が 25°C を超える場合、または広い面積を補修する場合は、SC 880 シンナーを使用して下さい。</p>	SUPREMELUX CP	300 (vol.)	100 g	H 420	100 (vol.)	37 g	SC 850	100 (vol.)	29 g
SUPREMELUX CP	300 (vol.)	100 g									
H 420	100 (vol.)	37 g									
SC 850	100 (vol.)	29 g									
	塗装粘度	20°C : 44 - 52 秒 (ISO 4 カップ)									
	ポットライフ	20°C : 2 時間									
	スプレーガン	<table border="0"> <tr> <td>HVLP スプレーガン</td> <td>1.3 - 1.5</td> <td>0.7 bar (先端)</td> </tr> <tr> <td>汎用スプレーガン</td> <td>1.3 - 1.4</td> <td>2.0 - 2.5 bar</td> </tr> </table> <p>塗装回数 : 2 回 膜厚 : 50 - 60 μm</p>	HVLP スプレーガン	1.3 - 1.5	0.7 bar (先端)	汎用スプレーガン	1.3 - 1.4	2.0 - 2.5 bar			
HVLP スプレーガン	1.3 - 1.5	0.7 bar (先端)									
汎用スプレーガン	1.3 - 1.4	2.0 - 2.5 bar									
	塗装	<p>塗装の間に、3 分間のセッティング時間を取って下さい。 垂直面を塗装する場合、薄塗りを 1 回行った後、フラッシュオフタイムを取らずにウエットコートの塗装を 1 回行う事ができます。(約 50 μm の膜厚)</p>									
	乾燥	60°C : 30 分									
	赤外線乾燥	短波長 : 8 分 中波長 : /									
	その他	指定の乾燥時間と冷却の後に、仕上げ作業を行ってください。									

指令 1999/45/EC および関連の国内規則に従い、製品のラベル付けを行う際は EU 製品安全データシートを参考にしてください。製品は、業務用としてのみの使用に適しています。

本文書内のデータは、現時点での知識と経験にもとづいて提供されています。製品の処理あるいは塗布時、様々な要因による影響を受けることを踏まえると、ここに提供されたデータに関わらず処理業者は自身による検討やテストを行うものとします。また、これらデータは、製品の性質や、特定の目的に対する製品の適合性を保証するものではありません。文書内の記述、図、写真、データ、比率、重量その他は、一般事項として提供されているものであり、事前の通知なしに変更されることがあります。また、契約上同意した製品の品質(製品仕様)を制定するものではありません。所有権、法律、規則は、弊社製品の使用者自身の責任を持って遵守してください。